



Lakiery przemysłowe

Rozwój technologii lakierowania UV, sprawił że nasza firma stworzyła i ciągle doskonali gamę produktów do zastosowań przemysłowych.

Rodzaje lakierów UV

- Lakiery bezrozpuszczalnikowe, tzw. 100% UV.

Tak jak w przypadku lakierów używanych w poligrafii, bazowa formuła wygląda następująco:

BŁYSZCZĄCY LAKIER NAWIERZCHNIOWY

Polimery	30 – 70%
Monomery	30 – 50%
Amina	8 – 10%
Inicjator	4 – 10%
Dodatki poślizgowe	1 – 2%
Wosk	1 – 2%
Odpieniacz	0 – 1%

- Rozpuszczalnikowe- zawierają rozpuszczalnik organiczny.

Skład lakieru jest podobny do lakierów 100% UV. Dodatkowo w lakierze znajduje się rozpuszczalnik organiczny, który nie ulega polimeryzacji pod wpływem promieniowania UV. Dlatego konieczne jest odparowanie rozpuszczalnika, przed procesem utrwalania za pomocą lamp UV.

- UV wodne- rozpuszczalnikiem w tych lakierach jest woda. Zazwyczaj nie zawiera monomerów (większość jest nierozpuszczalna w wodzie). Tak jak w przypadku lakierów rozpuszczalnikowych, należy odparować wodę przed procesem polimeryzacji.

Aplikacja

Lakiery do zastosowań przemysłowych (drewno, różnego rodzaju plastiki, szkło, metal, cement) możemy aplikować za pomocą układów znanych z poligrafii, jak również poprzez zanurzanie lakieru czy natryskowo.

Utrwalanie

Jeżeli rozpatrujemy proces utrwalania, to w przypadku lakierów przemysłowych istotnym czynnikiem wpływającym na wybór odpowiedniego układu suszącego jest grubość i ilość warstw nakładanych w danym procesie jak również rodzaj podłoża. Najczęściej wybieranymi lampami są

- standardowa lampa rtęciowa (dla niskich grubości nakładania lakieru)
- lampa rtęciowa z domieszką żelaza lub galu (gdy wymagana jest większa penetracja w podłoże)
- lampa LEDowa - jest to proces niskoenergetyczny i niskotemperaturowy.

Adhezja

Ze względu na zróżnicowanie farb, podłoży oraz metod nakładania należy dobrać odpowiednie lakiery dedykowane do konkretnego rodzaju aplikacji.

Żółknięcie lakieru

Jest ono spowodowane złym doбором surowców podczas formułowania lakieru i ma bardzo negatywny wpływ na jakość końcowego produktu (szczególnie na jasnych farbach lub układach transparentnych).

Odporność na ścieranie/twardość powłoki

Jeżeli wymagana jest odpowiednia odporność na ścieranie/twardość danego produktu, efekt ten uzyskamy przez właściwy dobór lakieru nawierzchniowego.

Najlepsze efekty odpornościowe uzyskuje się dzięki użyciu w lakierze polimerów poliuretanowych i odpowiednich wosków.

Efekt połysku/matu

W lakierach przemysłowych istotnym czynnikiem wizualnym jest odpowiedni dobór połysku. Coraz częściej wybór pada na produkty matowe od matu głębokiego (tzw. Deep matt) po lakiery o wyglądzie neutralnym (silk matt).

Zapach

Właściwie utrwalone lakiery UV posiadają znikomy zapach. Jednak w przypadku dodatkowych wymagań formułowane są lakiery tzw. low odour.