

Lakiery UV do sitodruku

Lakierowanie sitodrukowe można wykonywać na maszynach rotacyjnych i płaskich. W danym przypadku wszystkie powyższe lakiery są przeznaczone do płaskich maszyn drukarskich.

Z kolei maszyny sitodrukowe płaskie są podzielone na ręczne, pół automatyczne i automatyczne. Im wyższy stopień automatyzacji sitodruku, tym większa prędkość lakierowania. Wraz ze wzrostem szybkości drukowania, czas rozprzodzenia lakieru zmniejsza się. Dlatego w przypadku automatów sitowych zaleca się lakiery o niższej lepkości.

Przybliżone zalecenia dotyczące lepkości standardowego błyszczącego lakieru UV w zależności od rodzaju maszyny do sitodruku:

Ręczne 90-150 sekund DIN4 25 ° C

Półautomatyczne 60-120 sekund DIN4 25 ° C

Automatyczne 35-100 sekund DIN4 25 ° C

W zależności od rodzaju sprzętu i wykonywanego zadania stosowane są sita o różnej liniaturze. Im wyższa jest linia siatki, tym mniejsza lepkość używanego lakieru UV.

Przykładowe zalecenia podano w tabeli:

Liniowość siatki / cm	Rodzaj pracy	Lepkość lakieru DIN 4 25 ° C	Zalecane lakiery
165-200	Lakierowanie pełne przy minimalnym zużyciu lakieru	35-60	U762035 U 762041 U 762061
120-150	Lakierowanie pełne	50-100	U 762061 U 762091 U 762091-01 U 762093 U 444751
77-140	Selektywne lakierowanie lub lakier o wielkości cząstek pigmentu ≤ 25 mikronów	60-120	U 762091 U 762091-01 U 762093 U780001 U780401
≤ 77	Wytlaczany lakier lub lakier z pigmentem lub brokatem (gliter)	≥ 120	U762120 U 762091-01 U762093

Najczęściej lakierowane są zadruki farbą offsetową z lub bez lakieru wodnego. W każdym przypadku konieczne jest osiągnięcie pełnego wyschnięcia farby offsetowej, aby uniknąć problemów z przyczepnością. Zaleca się, aby odstęp pomiędzy drukowaniem a lakierowaniem wynosił 24-48 godzin. W przypadku problemów z drukowaniem lub suszeniem farby, należy zwiększyć odstęp między drukowaniem i lakierowaniem, aż do całkowitego wyschnięcia farby. Należy kontrolować wilgotność wydruków, bo wilgotność spowalnia suszenie farby i prowadzi do zaburzeń przyczepności lakieru UV na elementach niezadrukowanych.

Standardowe lakiery wodne, takie jak **LW0GS40** czy **LW0HG40** itd., pozwalają na nałożenie lakieru UV, ale primer **LW0GS60** jest zalecany dla uzyskania najlepszych rezultatów.

Często wykonywane jest lakierowanie wydruków laminowanych lub lakierowanie na foliach. Aby uzyskać lakierowanie wysokiej jakości, powierzchnia musi zostać aktywowana przy napięciu powierzchniowym co najmniej 38 dyn / cm².

Konieczne jest monitorowanie temperatury podczas procesu laminowania, ponieważ wraz ze wzrostem temperatury laminowania zwiększa się prawdopodobieństwo utraty aktywacji folii. W zależności od podłoża można stosować zarówno standardowe lakiery sitodrukowe, jak i specjalny lakier do podłoży sztucznych (np. PE, PP, PCV) - **U 762035**.

Lakiery produkowane przez UVLine, najczęściej stosowane w sitodruku:

U 762035- standardowy lakier sito o lepkości 35 sekund. Zalecany jest do pełnego lakierowania przy użyciu siatek 165-200 linii / cm. Może być nakładany za pomocą powlekarzki wałkowej.

U762041- standardowy lakier sito o lepkości 40 sekund

U76206F- standardowy lakier sito o lepkości 50 sekund, bez benzofenonu

U 762061 - standardowy lakier sito o lepkości 60 sekund

U 762091 - standardowy lakier sito o lepkości 90 sekund

U 762091-01 - lakier sitodrukowy o podwyższonej reaktywności. Odpowiedni jako „baza” do brokatu lub pigmentu perłowego.

U 762093 - lakier o zwiększonej elastyczności; wygładza powierzchnie

U 780001 - matowy lakier sitodrukowy, lepkość 60-80sec, połysk 10-20

U 780401 - matowy lakier sitodrukowy, lepkość 110-13-sec, połysk 5-15

Szczególne przypadki zastosowania lakierów w sitodruku:

U 444751 - lakier do fleksografii UV, który może być stosowany w sitodruku o oczkach 120-150 linii / cm.

Zazwyczaj lakiery wodne nie używane są w sitodruku, ale lakier blistrowy **LW00850** może być stosowany, ponieważ ta technologia pozwala na nakładanie grubej warstwy lakieru niezbędnego do wytwarzania opakowania blistrowego wysokiej jakości.

Lakiery w opracowaniu:

- **U 766321**- lakier do podłoży laminowanych i plastikowych